

**Kalfass
 MC5050/400 gebraucht**

Kalfass MC 5050 / 400, Bj 1988, technisch überholt und in einem sehr guten Zustand, viele Teile an der Maschine sind neu.

Bei dem dargestellten Bildmaterial handelt es sich um die Originalmaschine welche zum Verkauf angeboten wird.

Die Maschine ist im Besitz einer Betriebsanleitung und einem Schaltplan.

▪ **Besondere Merkmale**

Durch seine leichtgängigen Transportrollen ist die Maschine fahrbar und kann einfach an einen anderen Standort gebracht werden.

Der große Schweißrahmen ermöglicht es kleine und große Produkte zu verpacken. Durch die zweite Steckachse kann schnell und problemlos auf eine andere Folienbreite zugegriffen werden.

Alle Einstellungen an der Maschine sind stufenlos regelbar.

Die Leistung liegt produktabhängig bei bis zu 15 Packungen pro Minute.



Technische Daten	
Schweißrahmenformat	500 mm x 500 mm
Schweißrahmenbetätigung	manuell
Schweißrahmenverschluss	mechanisch
Schrumpftunnelbreite	400 mm
Schrumpftunnelhöhe	200 mm
Schrumpftunneltemperatur	regelbar
Schrumpftunnelgeschwindigkeit	regelbar
Heiz- und Verschleißzeit	Regelbar
Anschlussspannung	380 V, 50 Hz, mit Erde und Null
Heizleistung	9 + 3 kW

Maschinenausführung:

- Winkelschweißmaschine mit Schrumpftunnel in einer Einheit
- Die Folienhalterung besteht aus einer Steckachse mit Konen, eine weitere Steckachse mit Konen ist im Lieferumfang enthalten und ist für eine weitere Folienbreite vorgesehen (dadurch kann ein schneller Folienwechsel erfolgen)
- bewährte Impuls-Trennschweißtechnik und teflonisierten Schweißdrähten
- Schweißrahmenbetätigung manuell
- Schweißrahmenverschluss durch Anpressautomatik
- Impuls- und Verschießzeit jeweils separat über eigene Zeitschaltwerke gesteuert
- Voreingestellte Grundheizung für höhere Packleistung
- Automatisches Warentransportband zur Warenübergabe in den Schrumpftunnel in der Geschwindigkeit stufenlos regelbar und über eine Zentralspindel mit Kurbel höhenverstellbar
- Vertikale Verstellung des angebauten Winkelschweißers ebenfalls über Zentralspindel und Handrad
- Horizontale Verstellung über Gleitschienen
- Elektronische Temperaturregelung im Schrumpftunnel mit einer Schaltgenauigkeit von +/- 0,2° C
- Transportstäbe 25 mm, Stabdurchmesser 12 mm
- Verlängerter Tunnelauslauf durch freidrehende kugelgelagerte Alu Rollen
- Schweißrahmenformat 500 mm x 500 mm
- Tunneldurchlassbreite 400 mm
- Tunneldurchlasshöhe 200 mm
- Stromanschluss 380 V, Drehstrom, 50 Hz, 3 x 16 A
- Heizleistung 9 + 3 kW (Stromverbrauch im Dauerbetrieb ca. 7 kW)
- Maschine durch Transportrollen fahrbar

Im Lieferumfang weiters enthalten

- Bedienungsanleitung mit Schaltplan
- Ersatzteilkpaket bestehend aus Teflonband und Ersatzschweißdraht
- Schmiermittel
- Werkzeugpaket